



TLC ŁOŻYSKA



**WSPARCIE
UTRZYMANIA RUCHU**

**PROFESJONALNE
PRODUKTY
WSPARCIA
UTRZYMANIA
RUCHU**



Smarowanie

NAZWA	ZAKRES TEMP	GRAN	DOSTĘPNE OPAKOWANIE										
			20g	70g	250g	400g	1kg	5kg	10kg	25kg	50kg	180kg	
Multitop	-40 +140	80	•	-	•	•	•	•	•	•	-	•	Walcownie, maszyny budowlane, pojazdy mechaniczne
Multi2	-30 +120	75	•	-	•	•	•	•	•	•	-	•	Małe silniki elektryczne, maszyny rolnicze i budowlane, sprzęt AGD
Multi3	-30 +120	75	-	-	•	•	•	•	•	•	-	•	Duże silniki elektryczne, maszyny rolnicze i budowlane, wentylatory
Load150	-20 +140	90	-	-	-	•	•	-	•	-	-	-	Obrabiarki
Load220	-20 +140	80	-	-	-	-	•	-	•	•	-	•	Walcownie, pojazdy szynowe
Load400	-20 +140	80	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	Maszyny górnicze, maszyny budowlane, elektrownie wiatrowe
Load1000	-20 +140	80	-	-	-	-	•	•	-	•	-	•	Maszyny górnicze i budowlane przy dużych obciążeniach i dużych łożyskach
Temp90	-30 +140	90	•	-	-	•	-	•	-	•	-	•	Sprzęgła, silniki elektryczne, pojazdy
Temp110	-40 +160	110	-	-	-	•	•	-	-	-	•	-	Maszyny elektryczne, pojazdy
Temp120	-30 +180	120	-	-	-	-	•	•	-	•	-	-	Linie ciągłego odlewania
Temp200	-30 +250	200	-	•	-	-	•	-	-	-	-	-	Rolki bieżne w automatach piekarniczych, sworznie tłokowe w kompresorach, wózki do pieców, urządzenia chemiczne
Speed2.6	-30 +120	80	-	-	-	-	•	-	-	•	-	-	Obrabiarki, urządzenia precyzyjne
VIB3	-30 +150	90	-	-	-	•	•	•	-	•	•	-	Pojazdy szynowe, maszyny pakujące
BIO2	-30 +120	80	-	-	-	•	•	-	•	•	-	•	Zastosowania stanowiące zagrożenie dla środowiska
FOOD2	-30 +120	70	-	-	-	•	•	-	•	•	-	•	W zastosowaniach z kontaktem z artykułami spożywczymi, H1 zgodnie z USDA



ARCALUB C2 i C8

Automatyczne smarownice pozwalająca na jednoczesne smarowanie do 8 punktów z 4 różnymi wydatkami. Automatyczne smarowanie zapewnia pewne i stałe smarowanie poprawną ilością odpowiedniego smaru. Wymienne pojemniki ze smarem lub olejem o pojemności 250cm³ i 800cm³. Możliwość stosowania środków smarnych o klasie lepkości do NLGI3. Zakres temperatur -20 do +70 stopni. Niskie napięcie zasilające 24V DC. W ofercie znajdują się również inne rodzaje smarów i smarownic.

Montaż i demontaż

Nazwa	Opis
FAG FITTING-TOOL-ALU-10-50	Zestaw do montażu łożysk – młotek bezodrutowy, tuleja montażowa, podkładki
FAG LOCKNUT-SOCKET	Klucze nasadowe do nakrętek KM – rozmiary od KM0 do KM24
FAG LOCKNUT-HOOK	Klucze hakowe do nakrętek KM – rozmiary od KM0 do KM40
FAG LOCKNUT-DOUBLEHOOK	Klucze do montażu łożysk samonastawnych



	Średnica chwytu	Głębokość chwytu	Siła ściągnięcia
FAG PULLER-2ARM90	90 mm	100 mm	30 kN
FAG PULLER-2ARM130	130 mm	100 mm	30 kN
FAG PULLER-2ARM160	160 mm	150 mm	50 kN
FAG PULLER-2ARM200	200 mm	150 mm	50 kN
FAG PULLER-2ARM250	250 mm	200 mm	75 kN
FAG PULLER-2ARM350	350 mm	200 mm	75 kN



FAG PULLER-3ARM160	160	100	45 kN
FAG PULLER-3ARM230	230	165	100 kN
FAG PULLER-3ARM310	310	235	100 kN
FAG PULLER-3ARM430	430	240	150 kN
FAG PULLER-3ARM660	660	340	150 kN



		XL		XL	
FAG PULLER-HYD40	200 mm	-	165 mm	-	40 kN
FAG PULLER-HYD60	200 mm	220 mm	165 mm	195 mm	60 kN
FAG PULLER-HYD80	250 mm	300 mm	210 mm	240 mm	80 kN
FAG PULLER-HYD100	250 mm	280 mm	195 mm	250 mm	100 kN
FAG PULLER-HYD120	300 mm	330 mm	240 mm	280 mm	120 kN
FAG PULLER-HYD200	360 mm	380 mm	275 mm	330 mm	200 kN
FAG PULLER-HYD250	410 mm	440 mm	315 mm	385 mm	250 kN
FAG PULLER-HYD300	540 mm	610 mm	375 mm	405 mm	300 kN
FAG PULLER-HYD400	580 mm	1000 mm	420 mm	635 mm	400 kN

NAGRZEWNICE INDUKCYJNE



	Max waga nagrzewanego elementu	Max średnica	Max szerokość	Min średnica
FAG HEATER 50	50 kg	400 mm	140 mm	15 mm
FAG HEATER 100	100 kg	500 mm	180 mm	15 mm
FAG HEATER 200	200 kg	600 mm	210 mm	20 mm
FAG HEATER 400	400 kg	1 000 mm	330 mm	20 mm
FAG HEATER 800	800 kg	1 500 mm	480 mm	45 mm
FAG HEATER 1600	1 600 kg	2 000 mm	680 mm	85 mm

KLEJE ANEROBOWE DO ZABEZPIECZENIA POŁĄCZEŃ GWINTOWANYCH

	Max rozmiar gwintu	Moment zerwania	Wytrzymałość robocza po	Zakres temperatur	Dostępne opakowania	Opis
LOCTITE 290	M6	10 Nm	3 godz.	-55 do 150 °C	10ml, 50ml, 250ml	Zabezpieczenie już zmontowanych połączeń np. śrub regulacyjnych
LOCTITE 222	M36	6 Nm	6 godz.	-55 do 150 °C	10ml, 50ml, 250ml	Łatwo demontowalne zabezpieczenia połączeń gwintowych, zalecany do metali o niskiej wytrzymałości
LOCTITE 243	M36	26 Nm	2 godz.	-55 do 180 °C	10ml, 50ml, 250ml	Zapobiega samo odkręcaniu się śrub w maszynach w których występują wibracje, działa na wszystkich metalach
LOCTITE 270	M20	33 Nm	3 godz.	-55 do 180 °C	10ml, 50ml, 250ml	Trwałe zabezpieczenia połączeń śrubowych w miejscach niewymagających regularnego demontażu

USZCZELNIANIE GWINTÓW

	Konsystencja	Max. średnica rury	Siła przy demontażu	Zakres temperatur	Dostępne opakowania	Opis
LOCTITE 55	Nić	4"	Niska	-55 do 130 °C	50m, 100m	Uszczelniacz ogólnego zastosowania, natychmiastowe działanie
LOCTITE 5331	Żel	3"	Niska	-50 do 150 °C	100ml, 300ml	Do plastikowych lub plastikowo-metalowych złączy gwintowych
LOCTITE 542	Płyn	3/4"	Średnia	-55 do 150 °C	10ml, 50ml, 250ml	Do gwintów drobnozwojnych
LOCTITE 586	Żel	2"	Wysoka	-55 do 150 °C	50ml, 250ml	Wolno utwardzający się uszczelniacz o wysokiej wytrzymałości
LOCTITE 577	Żel	3"	Średnia	-55 do 150 °C	50ml, 250ml, 2l	Uszczelniacz ogólnego zastosowania do metalowych gwintów grubozwojnych

USZCZELNIANIE ZŁĄCZY KOŁNIERZOWYCH

	Konsystencja	Odporność na olej	Odporność na wodę / glikol	Zakres temperatur	Dostępne opakowania	Opis
LOCTITE 574	Pasta	Bardzo dobra	Bardzo dobra	-55 do 150 °C	50ml, 160ml, 250ml	Uszczelnianie sztywnych części metalowych
LOCTITE 518	Żel	Bardzo dobra	Bardzo dobra	-55 do 150 °C	25ml, 50ml, 300ml	Uszczelnienia złączy kołnierzowych z żeliwa, aluminium i stali
LOCTITE 510	Pasta	Bardzo dobra	Bardzo dobra	-55 do 200 °C	50ml, 250ml, 300ml	Uszczelnienia sztywnych części metalowych przy wymogu wysokiej odporności chemicznej i termicznej
LOCTITE SI 5926	Pasta	Dobra	Dobra	-55 do 200 °C	40ml, 100ml	Uniwersalny elastyczny uszczelniacz silikonowy do metalu, tworzyw sztucznych i części lakierowanych.

PRODUKTY DO MOCOWANIA

	Max. szczelina	Wytrzymałość	Czas wstępnej wytrzymałości	Zakres temperatur	Dostępne opakowania	Opis
LOCTITE 660	0,5mm	Wysoka	15 min.	-55 do 150 °C	50ml	Naprawa zużytych elementów współosiowych
LOCTITE 641	0,1mm	Umiarkowana	25 min.	-55 do 150 °C	10ml, 50ml, 250ml	Montaż części, które mają zostać w przyszłości zdemontowane – np. łożyska
LOCTITE 620	0,2mm	Wysoka	80 min.	-55 do 230 °C	50ml, 250ml	Odporność na wysokie temperatury, może służyć do zabezpieczenia połączeń gwintowych
LOCTITE 6300	0,15m	Wysoka	10 min.	-55 do 180 °C	50ml, 250ml	Wysoka odporność termiczna, nie wymaga informacji o zagrożeniach – Biała Karta

GATES SONIC TENSION METER 508C

Akustyczny miernik napięcia pasa pozwala w prosty sposób dokonać dokładnego pomiaru poprzez analizę emitowanych przez pas fal dźwiękowych. Miernik jest mały, szybko i bezbłędnie dokonuje pomiaru z możliwością zapisu. Miernik pozwala dokonywać pomiar dla pasów klinowych, wieloklinowych jak i synchronicznych. Możliwość zapisania do 20 układów napędowych.

FAG LASER-SMARTY2

Laserowe urządzenie do osiowania – łatwa i szybka metoda określenia niewspółosiowości. Montaż zajmuje kilka sekund, wiązka lasera pozwala dokładnie określić niedokładność. Opcjonalnie dostępny jest również wskaźnik elektroniczny.

Informacje zawarte w tej broszurze zostały zebrane z najwyższą starannością. Firma TLC Łożyiska Sp. J. nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy i niekompletność.

Pełne informacje techniczne dotyczące produktów dostępne są w katalogach producenta.

©TLC ŁOŻYSKA 2019 / wydanie 1

CENTRALA

ul. Mazowiecka 35
05-077 Warszawa-Wesoła

tel. (22) 760 74 00
fax (22) 760 74 60
e-mail: tlc@tlc.pl

Dział handlowy:
tel. (0-22) 760 74 21 ÷ 25
email: tlcwarszawa@tlc.pl



GDAŃSK

ul. Czarny Dwór 10/31
80-365 Gdańsk
tel. (0-58) 341-91-97
fax (0-58) 341-91-98
email: tlcgdansk@tlc.pl

POZNAŃ

62-030 Luboń
ul. Niepodległości 35/4
tel (0-61) 670 41 61
fax (0-61) 670 41 61
email: tlcpoznan@tlc.pl

RZESZÓW

ul. Staromiejska 75
35-240 Rzeszów
tel. (0-17) 864 10 30÷32
fax (0-17) 864 10 25
email: tlczeszow@tlc.pl

SOSNOWIEC

ul. Sucha 18
41-205 Sosnowiec
tel./fax (0-32) 360 36 50
tel./fax (0-32) 360 36 81
email: tlcSosnowiec@tlc.pl

SZCZECIN

ul. 5-go Lipca 36
70-376 Szczecin
tel. (0-91) 484 48 28
fax (0-91) 484 48 28
email: tlcszczecin@tlc.pl

TORUŃ

ul. B. Chrobrego 127
87-100 Toruń
tel. (0-56) 623 10 24
fax (0-56) 623 13 93
email: tlcTorun@tlc.pl

ZGORZELEC

ul. Armii Krajowej 13
59-900 Zgorzelec
tel. (0-75) 771 62 42
fax (0-75) 771 62 43
email: tlcZgorzelec@tlc.pl

Autoryzowany dystrybutor



FAG SCHAEFFLER

RENOLD



FREUDENBERG
INNOVATING TOGETHER



DICHTOMATIK
Any seal. Any time.



ORIGINAL
PERMAGLIDE



LOCTITE

igus

ROTOR CLIP

CHIARAVALLI
Polska Sp. z o.o.

HIWIN

ZVL

ZKL

NADELLA